

DETERMINAZIONE N. 211 del 24 OTTOBRE 2018

Oggetto: Premio delle Camere di Commercio “Storie di Alternanza” promosso da Unioncamere. Sessione II SEMESTRE 2018 e I SEMESTRE 2019. Nomina commissione di valutazione.

IL SEGRETARIO GENERALE

VISTE le deliberazioni: n.1 del 21/03/2017 del Commissario ad Acta con i poteri del Consiglio della Camera di Commercio di Catania, n.3 del 14/03/2017 del Consiglio della Camera di Commercio di Ragusa e n.23 del 28/03/2017 del Commissario ad Acta con i poteri del Consiglio Camerale della Camera di Commercio di Siracusa, con le quali sono state approvate le nuove progettualità del sistema camerale collegate all'aumento del diritto annuale, tra cui il Progetto di Orientamento al lavoro e alle professioni;

VISTA la propria precedente determinazione n.177 del 11/09/2018 (sessione II semestre 2018 – I semestre 2019) con la quale si è provveduto ad aderire all'iniziativa nazionale di Unioncamere ed approvare il Regolamento di partecipazione al Premio „Storie di Alternanza“ ed è stato disposto di indire, contestualmente, un premio locale da destinare alle due categorie, distinte per tipologia di istituto, fissato in € 500,00 per un numero massimo di 3 „Racconti di Alternanza“ per la categoria dei Licei e 3 per la categoria degli Istituti tecnici e professionali, che saranno scelti dalla Commissione di valutazione locale, per la trasmissione alla segreteria della Commissione nazionale per la successiva fase di valutazione, secondo le modalità di cui all'art.4 del Regolamento nazionale;

CONSIDERATO che col medesimo provvedimento si rinviava ad un ulteriore atto la nomina di una Commissione di valutazione costituita da 3 componenti individuati tra esperti di formazione, alternanza scuola lavoro, rappresentanti del sistema camerale e del sistema dell'istruzione e della ricerca, del mondo del lavoro e delle professioni per l'individuazione dei Racconti di Alternanza da premiare;

TUTTO ciò premesso questa Camera, dovrà procedere alla nomina di n.3 componenti individuati tra esperti di formazione, alternanza scuola lavoro, rappresentanti del sistema camerale e del sistema dell'istruzione e della ricerca, del mondo del lavoro e delle professioni, onde consentire la valutazione dei Racconti di Alternanza entro i termini previsti per l'invio ad Unioncamere nazionale per le selezioni relative al II semestre 2018 e al I semestre 2019;

VISTO il D.P.R. 2.2.2005, n.254 “Regolamento concernente la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria della Camera di commercio”;

ACCERTATE le disponibilità di bilancio;

DETERMINA

Di provvedere alla nomina della Commissione di valutazione dei Racconti di Alternanza da segnalare e premiare, per le sessioni II semestre 2018 e I semestre 2019, nella composizione prevista dal Bando, con 3 membri individuati tra esperti di formazione, alternanza scuola lavoro, rappresentanti del sistema camerale e del sistema dell'istruzione e della ricerca, del mondo del lavoro e delle professioni, nelle persone di:

1 Prof. Patrizio Galatà

2 Prof.ssa Greta Grasso

3 Prof.ssa Caterina Mirenda

Le funzioni di Segreteria saranno espletate dal dott. Rosario Condorelli responsabile dell'istruttoria.

Il Segretario Generale
Dott. Alfio Pagliaro